

ЭПОКСИДНЫЙ ГЕЛЬКОУТ S12

Изготовление формообразующих элементов для, композитных изделий, вакуумной формовки, шаблонов, литейных моделей, мастер-моделей и оснастки. Двухкомпонентный серый эпоксидный гелькоут: самовыравнивающийся, слабая тенденция к срыву в толщине до 1 мм. Хорошие механические свойства, абразивная стойкость, термическая стабильность, устойчив к растворителям и стиролу.



Свойства компонентов при 23°C	Смоляная часть	Отвердитель	Свойства смеси
Соотношение частей по весу	100	8	--
Цвет	серый	янтарный	серый
Вязкость, мПа·с	~ 100 000	~ 180	~ 30 000
Плотность, г/мл	2,36	1,0	

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

Жизнеспособность, 500 гр. при 23°C	30 минут
Время гелеобразования 23°C	45 минут
Извлечение из формы не ранее	16-24 часа
Варианты отверждения	5 дней при 23°C
	10 часов при 40°C
	2 часа при 80°C

Температура компонентов и поверхностей 18 - 35°C. Смоляная часть должна быть промешана до однородного состояния до приготовления смеси. Смесь компонентов промешивается вручную шпателем или при помощи оборудования на малой скорости. Нанесение кистью с коротким ворсом, шпателем или выдавливанием. Гелькоут наносится в одном направлении на предварительно обработанную разделителем поверхность, формируя однородный слой без пустот. До истечения гелеобразования, нанесите следующий слой гелькоута или контактный слой смолы. Наилучшие свойства покрытия, абразивная, термическая, химическая, влагостойкость достигаются при пост-отверждении изделий в течение 2 часов при 80°C. Если изделие отверждается без формообразующей (извлечённое), рекомендуется медленный нагрев и охлаждение. Рекомендуем очистить инструмент от смолы сразу после использования.

СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ВЕЩЕСТВА (В ТЕЧЕНИЕ 2 ЧАСОВ ПРИ 80°C)

Цвет	серый
Плотность, г/см ³	2,1
Твердость по Шору	D 92

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

Модуль Юнга, МПа	7,500
Прочность при изгибе, МПа	78
Прочность при сжатии, МПа	130
Сопротивление удару, кДж/м ²	10
Критическая температура тепловой деформации, °С	> 100

УПАКОВКА

Комплект	Смоляная часть	Отвердитель
5,4 кг	5 кг	0,4 кг
1,08 кг	1 кг	0,08 кг
0,54 кг	0,5 кг	0,04 кг

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения смоляной части 24 месяца, отвердителей – 12 месяцев при температуре 18 - 25°C. Хранение в сухом помещении в закрытых контейнерах. В редких случаях кристаллизации во время хранения, для восстановления жидкого состояния нагрейте компонент до 60°C.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Sika