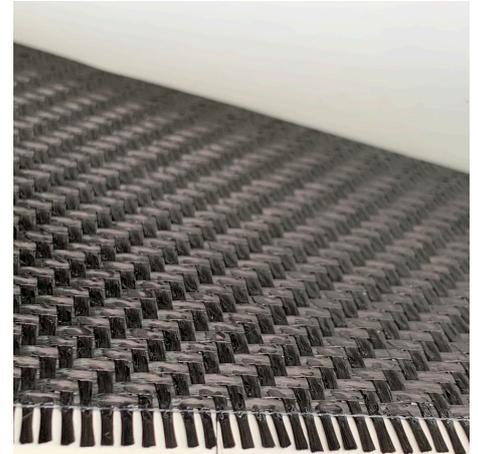


## ПРЕПРЕГ УГЛЕРОДНЫЙ 200 TW2/2 E331 45

Эпоксидный препрег на углеродной равнопрочной ткани.

Препреги — это композиционные полуфабрикаты. Их получают путем пропитки армирующей волокнистой основы равномерно распределенным полимерным связующим. Пропитка осуществляется таким образом, чтобы максимально реализовать физико-химические свойства композиционного материала. В сравнении с другими технологиями использование препрегов включает такой важный шаг в композитном производстве как стабильная пропитка волокон связующим. В результате максимально реализуются все возможности — механические свойства материалов, высокая производительность, оптимизация затрат при совмещении производства компонентов изделий. Более того, использование препрега позволяет полностью исключить такой трудоемкий и слабо контролируемый процесс, как ручная пропитка.



### СВОЙСТВА ПРЕПРЕГОВ МАРКИ SIGRAPREG

- минимальный вес в комбинации с максимальными механическими свойствами;
- высокая точность соотношения армирующего и связующего по всей поверхности материала;
- близкая точность ламината;
- усталостная прочность, коррозионная устойчивость.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Плотность препрега	364 г/м <sup>2</sup>
Плотность армирующего материала	200 г/м <sup>2</sup>
Ширина	1200 мм
Тип связующего (смолы)	E331 эпоксидное
Содержание смолы в % отношении к весу ткани	45%
Тип армирующего	углеволокно HT, плетение 2/2

Подходит для безавтоклавного формования.

### УПАКОВКА

Препрег на картонной шпуре 1330x152x10 мм

Рулон 50 пог.м. Отрез от 1 м<sup>2</sup> при наличии на складе

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

SGL Carbon SE

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

## СВОЙСТВА

Эпоксидная система E201 основана на модифицированных высококачественных эпоксидных смолах и может использоваться в разных областях. Система может отверждаться в течение 1 часа при 125°C, а также в широком диапазоне температур, от 80°C до 160°C, в зависимости от назначения изделия.

Препреги на основе E201 обладают следующими свойствами:

- Контролируемые свойства текучести
- Стабильность при комнатных температурах до 2 месяцев
- Температура хрупкости от 100°C до 120°C
- Хорошая липкость (вариативна от 0 до 2)
- Прекрасная адгезия к металлам

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

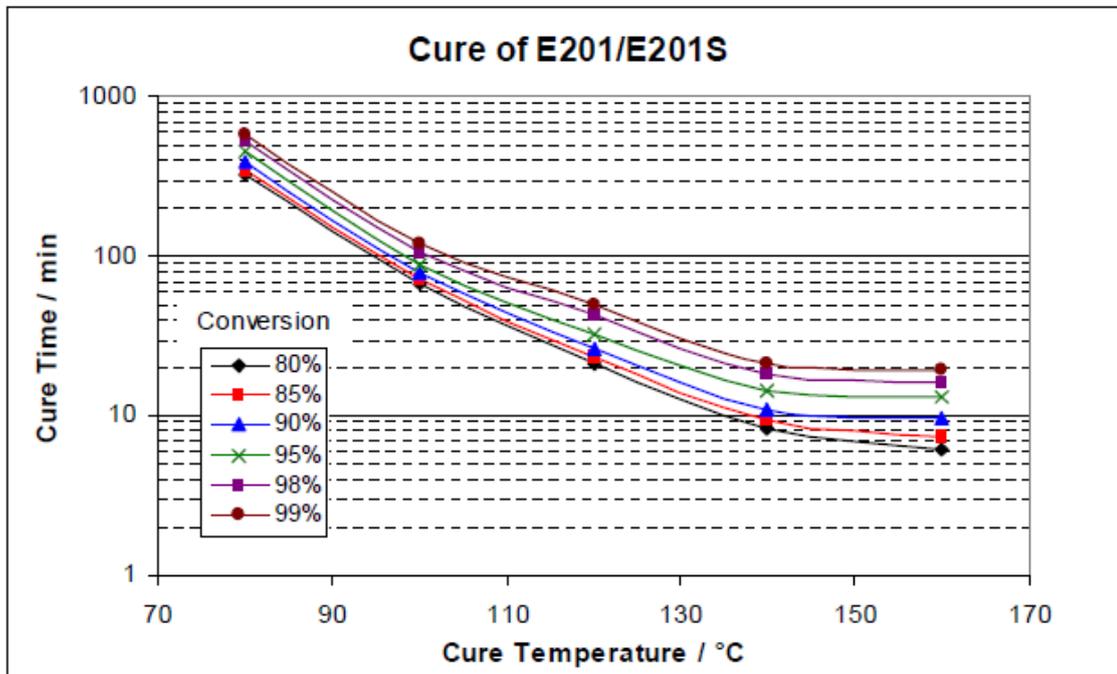
- Тип ткани сбалансированная углеткань (плейн, твил)3К – 200 tex (по основе, по утку)
- Тип смолы E201
- Содержание летучих
- компонентов в % к весу <1 %
- Плотность препрега 364 г/м<sup>2</sup>
- Плотность волокна 200 г/м<sup>2</sup>
- Содержание смолы в %
- отношении к весу 45 ±3 %
- Толщина препрега при сжатии в
- ламинированный лист
- (содержание волокна 60% от объема) 0.19
- Ширина 1200 мм
- Плотность 1,56г/см<sup>3</sup>
- Прочность на сдвиг 70 Н/мм<sup>2</sup>
- Изгиб модуля Юнга 60 кН/мм<sup>2</sup>
- Эластичность 1050 Н/мм<sup>2</sup>
- Температура стеклования Tg, сухой 120°C

## ОТВЕРЖДЕНИЕ

- Препреги на основе смол E201 разработаны для формования автоклавом, прессом, вакуумом. Это гибкая в режимах отверждения система может отверждаться в диапазонах от 80°C до 160°C. Рекомендованная скорость нагрева от 1°C/мин. до 4°C/мин. Система также предлагает возможность двухэтапное отверждение с первоначальным отверждением и пост-отверждением. Деталь может быть вынута из оснастки после первоначального отверждения для сокращения цикла работы оснастки. Комбинированное время двух циклов не должно сильно уменьшаться относительно общей рекомендованной продолжительности одноэтапного цикла. Общее время зависит от процедуры выкладки, дизайн детали и свойств оснастки, и должно определяться путем проведения

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

экспериментов. Рекомендованное давление во время отверждения может варьироваться от давления вакуума (>0,7 бар) и позитивного давления припл. 8 бар.



## ВАРИАНТЫ ПОСТАВКИ

Вес нетто: 21,83 кг

Рулон: 60 м<sup>2</sup>

- В случае наличия препрега на складе, возможна продажа от 1 м<sup>2</sup>. О возможности заказа рулонов меньшего размера, уточняйте у менеджера.

## ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Требует хранения в холодном помещении. Срок хранения при -18 °C: 12 месяцев. Срок хранения при комнатной температуре: 60 дней

## ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

SGL

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.