

RSF 816 (BIRESIN CR 75) ДЛЯ ДЕКОРАТИВНЫХ И ФИНИШНЫХ РАБОТ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Прозрачная двухкомпонентная модифицированная жидкая эпоксидная система для работы при комнатной температуре Система разработана для создания прозрачных композитных изделий или покрытий методом открытого формования. выполнения работ по декоративной оклейке, финишной отделке деталей, лакировке. Подходит для финишной обработки серфинговых досок и любых бесцветных финишных покрытий.

Система использует экологически безопасные эпоксидные смолы, минимизирует воздействие на окружающую среду. RSF 816 можно комбинировать с натуральными волокнами и тканями, такими как материалы на основе льна, пеньки или целлюлозы, для получения более экологически чистых композитных материалов.



RSF 816R-G - стойкая к ультрафиолетовому излучению эпоксидная смола на биооснове

RSF 816H - отвердитель на основе аддукта амина

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- УФ стойкость
- низкая вязкость
- Быстрое отверждение
- Различные технологии: открытое формование, инфузия, компрессионное формование

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

	Смола RSF 816R-G	Отвердитель RSF 816H	Отвердитель EPOLAM 2042
Соотношение по весу	100	40	29
Соотношение по объему	100	47	35
Физическое состояние	Жидкость	Жидкость	Жидкость
Цвет	Прозрачный синий	Бесцветный	Прозрачный синий
Вязкость при 25°C, мПа·с	1,800	35	15
Вязкость смеси		500	400
Плотность при 25°C, г/см ³	1,16	0,98	0,95
Плотность смеси		1,15	1,15
Жизнеспособность при температуре 25°C на 500 г (мин.)			
без ускорителя		28	82
С ускорителем EPOLAM 2020, 5 частей (к смоле)		11	

Для лакировки или финишных слоев используйте ускоритель EPOLAM 2020 в пропорции 5 г ускорителя EPOLAM 2020 на 140 г смеси (смола + отвердитель).

УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

Мы рекомендуем точно взвешивать компоненты, чтобы предотвратить любые погрешности смешивания, которые могут повлиять на конечные свойства матричной системы. Компоненты должны быть тщательно перемешаны для обеспечения однородности. Следует обратить внимание на включение материалов с боков и дна сосуда во время операций смешивания.

При обработке большого количества смеси жизнеспособность уменьшается из-за экзотермической реакции.

Рекомендуется разделить большие смеси на несколько небольших контейнеров.

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

	Отвердитель RSF 816H	Отвердитель EPOLAM 2042
Твердость Шор D1	82	82
Прочность при изгибе, МПа	60	85
Относительное удлинение при разрыве, %	5	5
Модуль упругости при изгибе, МПа	3200	3000
Прочность на разрыв, МПа	115	130
Ударная прочность (CHARPY), кДж/м ²	15	
Температура стеклования (Tg), °C		
16 ч при 23°C + 16 ч при 40°C	60°C	
16 ч при 23°C + 16 ч при 80°C	75°C	90°C
Время снятия из оснастки при 23°C (5 слоёв стеклоткань 290 г/м ²), час	16	24

Свойства при 23°C. В таблице указаны средние значения, полученные на стандартных образцах смолы, отверждение 16 ч при 23°C + 16 ч при 40°C.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок годности смолы RSF 816 G, ускорителей EPOLAM 2042 и EPOLAM 2020 составляет 24 месяца; 12 месяцев для RSF 816 H в сухом месте и в оригинальных неоткрытых контейнерах при температуре от 5 до 35°C.

Любой открытый контейнер должен быть плотно закрыт, если это возможно, с сухим воздухом.

Кристаллизация смолы:

Кристаллизация эпоксидных смол обычно не является проблемой. Риск кристаллизации увеличивается при хранении при низкой температуре:

- Температура > 12°C: очень слабый риск (зеленая зона)
- Температура > 5 - < 12°C: высокий риск (оранжевая зона)
- Температура < 5°C: чрезвычайно высокий риск (красная зона)

Кристаллизация – это явление, которое происходит случайным образом, и поэтому его трудно предсказать. Как только в смеси появляются кристаллы смолы, реакция кристаллизации начнется. Кристаллизация является функцией температуры хранения, так что снижение этой температуры увеличит тенденцию кристаллизации смолы.

Процедура декристаллизации смолы:

1. Поставьте открытую ёмкость в духовку при температуре 50-60°C.
2. Проверьте продукт и, если возможно, перемешайте жидкий материал. Поставьте ёмкость снова в духовку на прежнюю температуру
3. Повторяйте шаг 2, пока продукт полностью не вернется в жидкую и полупрозрачную фазу. Очень важно полностью раскристаллизовать продукт перед использованием. Если все кристаллы не расплавлены, после охлаждения, тенденция к повторной кристаллизации очень высока. Дайте продукту остыть до комнатной температуры, прежде чем смешивать смолу и отвердитель, так как более высокая температура уменьшит срок работы.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Sika Axson

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.