

## СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ ПРЕПРЕГОВ FRD-YB

Система смолы FRD-YB – система на основе модифицированной эпоксидной смолы высокого качества. Набор жесткости при температуре отверждения **120°C**.

- точная пропорция пропитки
- хорошая липкость и удобство в работе
- устойчив к пожелтению,
- отсутствие белесой туманности в отвержденных изделиях
- хранение без холодильников в течение 25 дней

Препреги широко используется в автомобильной промышленности, спортивном инвентаре, беспилотных летательных аппаратах и других изделиях.

### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

	Состояние	Значения
Сухой остаток	150°C	100 %
Вязкость	CPS 70°C	15000-25000
Время гелеобразования	Мин 115°C	15-20
Хранение	25°C	≤25 дней
	0°C	≤2 месяца
	-18°C	≤6 месяцев

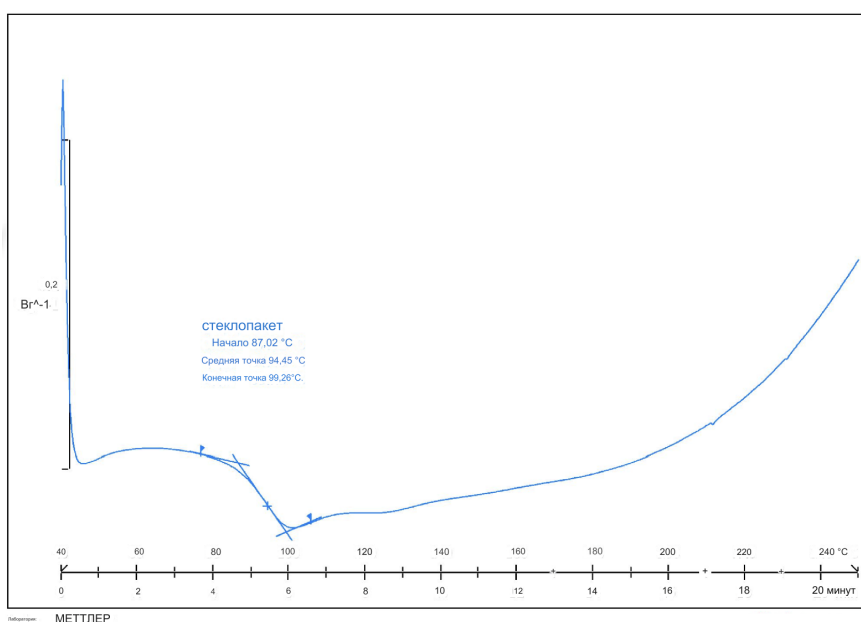
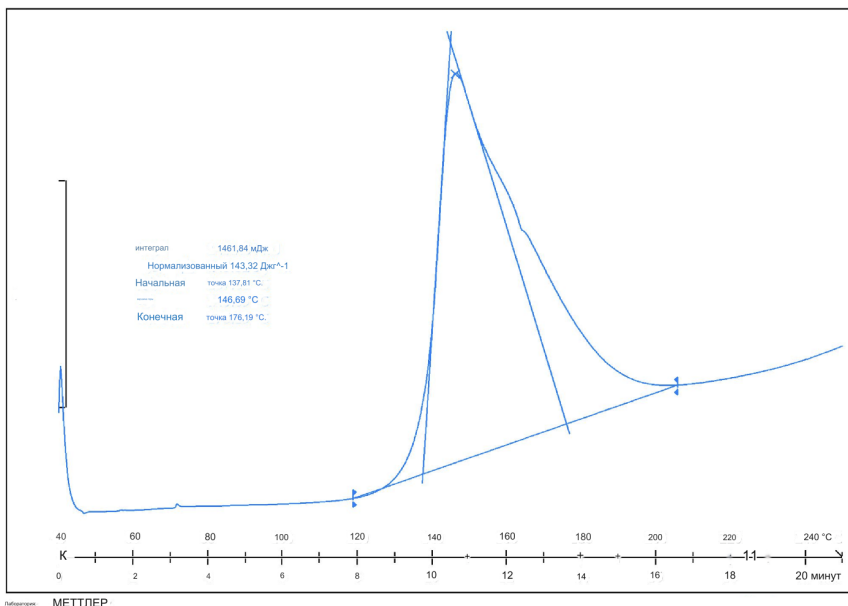
### МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

	Диапазон	Стандарт тестирования
Стеклование	95°C	GB/T19466.2
Предел прочности	80 МПа	GB/T2567-2008
Прочность на изгиб	130 МПа	GB/T2567-2008
Модуль упругости	3.0 ГПа	GB/T2567-2008

Протестировано на ламинате с волокнами Toray T300

	Результат тестирования	Стандарт тестирования
Предел прочности	900 МПа	GB/T 3354
Модуль упругости	65 ГПа	GB/T 3354
Прочность на сжатие	623 МПа	GB/T 3856
Прочность на изгиб	860 МПа	GB/T 3356
Модуль упругости	52 ГПа	GB/T 3356
Межслойная прочность на сдвиг	58 МПа	JC/T773
Температура стеклования (Tg)	95°C	GB/T19466.2

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.



## ХРАНЕНИЕ

Препреги отгружаются со склада производителя при комнатной температуре. Хранение при  $-18^{\circ}\text{C}$  в течение 6 месяцев. Срок хранения при комнатной температуре 25 дней. Перед началом работы препрег размораживается до комнатной температуры, без извлечения из упаковки. Необходимо полностью исключить конденсацию воды непосредственно на препреге. При комнатной температуре препрег рекомендуется

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

переработать в течение месяца. По истечении указанных сроков, перед применением следует проверить пригодность препрега измерением текучести.

### ПЕРЕРАБОТКА И ОТВЕРЖДЕНИЕ

Может обрабатываться вакууммированием. **Рекомендуемый режим отверждения: 30 минут при 80°C (начальная температура) + 2 часа при 120°C.**

Рекомендуемая скорость повышения температуры во время отверждения, **составляет 3°C /мин**, слишком быстрый нагрев может повлиять на характеристики продукта.

Скорость **охлаждения** составляет **не более 0,5°C /мин**, чтобы избежать деформации.

Поддерживайте плавную кривую нагрева без резких всплесков или колебаний. Поддерживайте плавную кривую нагрева без резких всплесков или колебаний

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Sino Composites

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.