

FREKOTE WOLO РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ФОРМ



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Уникальная полимерная разделительная смазка быстрой полимеризации многократного использования для полиэфирных и эпоксидных смол. Frekote WOLO быстро наносится и формирует блестящую поверхность, не требующую полировки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для полупостоянного разделения поверхности матриц (оснасток).

- Блестящая поверхность
- Простое нанесение
- Быстрая полимеризация
- Многократное использование
- Минимальные отложения

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Внешний вид	прозрачная жидкость
Запах	углеводород
Точка вспышки	10°C
Плотность	0,725+/-0,02
Растворители	алифатический лигроин
Температура нанесения	13°C - 43°C
Термостойкость	400°C

ПРИМЕНЕНИЕ

Подготовка формы**Очистка**

Поверхность формы должны быть чистой и сухой. Следует удалить все следы использовавшейся до этого разделительной смазки. Очистка формы может производиться препаратом Frekote PMC Plus или другими растворителями химической очистки. Для получения дополнительной информации см. спецификации очистителей.

Новые формы

Желательна полная полимеризация новых форм для обеспечения наилучшей адгезии Frekote к поверхности формы. Новые формы из стекловолокна или эпоксидной смолы должны быть полностью полимеризованными, согласно инструкциям производителя, перед их использованием в серийном производстве.

Обработка новых и отремонтированных форм

При ремонте производственной линии новые формы из стекловолокна и эпоксидной смолы следует полимеризовать, согласно инструкциям производителей, в течение 2-3 недель при комнатной температуре, перед их использованием в серийном производстве. Иногда новые или отремонтированные формы начинают использовать в производстве, не дожидаясь их полной полимеризации, что приводит к образованию свободного стирола на поверхности формы. Такие участки считаются «незрелыми» из-за короткого времени их полимеризации. Для их обработки потребуется шпатлевка для форм FrekoteFiberGlassSealer (FMS). Обработка поверхности может быть выполнена нанесением 2-3 слоев FMS на участок(и), подлежащие ремонту. Для получения более подробной информации см. спецификацию для FMS. После нанесения последнего слоя, перед применением WOLO, подождите 15-20 минут. Кроме того, после применения шпатлевки, нанесите отслаивающий слой или гелькоут и проверьте готовность формы к работе. После чего выполните обычные работы по вводу формы в эксплуатацию.

Герметизация новых форм

Перед использованием полимеризованные и новые формы необходимо загерметизировать. Для этого можно нанести 4 дополнительных слоя WOLO, следуя указаниям приведенным ниже.

Нанесение

1. Нанесите WOLO на чистую ткань. Мы рекомендуем следующие марки ткани: KimberlyClark "WypAll" или "WorkHorse", Ft. James "Task Mate" или "Tuff Mate", Scott "Sontara" или их эквиваленты. Ткань должна быть влажной.

2. Нанесите гладкую, влажную пленку на всю поверхность формы. При обработке больших форм наносите WOLO постепенно, обрабатывая участок за участком, с одного конца формы к другому. Продолжайте наносить материал до тех пор (15-30 секунд), пока не образуется тонкое однородное покрытие. Дождитесь испарения растворителя. Если ткань высохла, нанесите WOLO на чистую ткань и продолжите обработку. Это предотвратит образование смолы на ткани из-за ее контакта с формой.
3. Подождите 5 минут перед нанесением следующего слоя. Нанесите, таким образом, 4 слоя. При необходимости смачивайте ткань
4. После нанесения последнего слоя WOLO должен полимеризоваться в течение 15 минут при температуре 20°C. Форма готова к работе.
5. Для обеспечения максимального количества снятий нанесите корректирующий слой после снятия 2-3 первых изделий. На глубокие или сложные участки для облегчения снятия нанесите 1-2 дополнительных слоя WOLO.
6. При образовании полос возьмите чистую ткань. Избегайте нанесения чрезмерного количества продукта, так как это вызывает образование полос. Полосы можно удалить, протерев поверхность формы сухой тканью.

Корректирующий слой

Если разделительная смазка не обновляется, то абразивный износ вызывает повреждение разделительного слоя, из-за чего детали прилипают к форме. Если снятие деталей затруднено, нанесите корректирующий слой на требуемый участок или на всю форму, следуя указаниям пунктов 1-3 раздела «Нанесение». После нанесения последнего слоя необходимо 15 минут для полимеризации покрытия перед продолжением производства.

ВАРИАНТЫ ПОСТАВКИ

От 100 мл на розлив.

Упаковка 1 л.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Воспламеняемость. Frekote WOLO содержит огнеопасные растворители.

Хранить продукт при температуре не выше 50°C. Хранить контейнер плотно запечатанным во избежание испарения и/или загрязнения. В случае, если продукт хранился при низкой температуре, перед использованием доведите его до комнатной температуры

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Loctite Corporation U.S.A.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. За исключением случаев, прямо предусмотренных законом производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

