ЭПОКСИДНЫЙ ГЕЛЬКОУТ S19

Изготовление формообразующих элементов для оснастки: композитной, вакуумной формовки, инжекции, шаблонов, кондукторов, мастер-моделей. Двухкомпонентный эпоксидный гелькоут: самовыравнивающийся, хорошие механические свойства, абразивная стойкость, термическая стабильность, устойчив к растворителям и стиролу.

Свойства компонентов при 23°C	Смоляная часть	Отвердитель	Свойства смеси
Соотношение частей по весу	100	12	--
Цвет	серый	янтарный	серый
Вязкость, мПа·с	не измеряется	~ 80	~ 27 500
Плотность, г/мл	1,95	0,92	--

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

Жизнеспособность, 500 гр. при 23°C	45-60 минут
Время гелеобразования 23°C	150-180 минут
Извлечение из формы не ранее	24 часа при комнатной температуре; рекомендуется пост-отверждение 2 часа при 80°C.

Температура компонентов и поверхностей 18 - 35°C. Смоляная часть должна быть промешана до однородного состояния до приготовления смеси. Смесь компонентов промешивается вручную шпателем или при помощи оборудования на малой скорости. Нанесение кистью с коротким ворсом, шпателем или выдавливанием. Гелькоут наносится в одном направлении на предварительно обработанную разделителем поверхность, формируя однородный слой без пустот. До истечения гелеобразования, нанесите следующий слой гелькоута или контактный слой смолы. Наилучшие свойства покрытия, абразивная, термическая, химическая, влагостойкость достигаются при пост-отверждении изделий в течение 2 часов при 80°C. Если изделие отверждается без формообразующей (извлечённое), рекомендуется медленный нагрев и охлаждение. Рекомендуем очистить инструмент от смолы сразу после использования.

СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ВЕЩЕСТВА (ПОСТ-ОТВЕРЖДЕНИЕ ПРИ 160°C)

Цвет	серый
Плотность, г/см^3	1,92
Твердость по Шору	D 89

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

Модуль упругости, МПа	6000
Прочность при изгибе, МПа	85
Сопротивление удару, кДж/м²	10
Критическая температура тепловой деформации, °C	145°C
Температура стеклования, °C	158°C

УПАКОВКА

Комплект	Смоляная часть	Отвердитель
0,56 кг	0,5 кг	0,06 кг

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения смоляной части 24 месяца, отвердителей – 12 месяцев при температуре 18 - 25°C. Хранение в сухом помещении в закрытых контейнерах. В редких случаях кристаллизации во время хранения, для восстановления жидкого состояния нагрейте компонент до 70°C.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Sika

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.