

ДОСТУПНЫЕ ПЕРФОРАЦИИ ДЛЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ПЛЕНОК

Вид перфорации	Номинальный диаметр отверстий	Межцентровое расстояние, мм.	Открытая зона	Максимальная ширина пленки
P	1,143 мм	6,3 мм	1,27 %	182,9 см
P1	1,143 мм	6,3 мм, 1,27 мм	0,63 %	182,9 см
P3	0,381 мм	6,3 мм	0,14 %	182,9 см
P4	1,143 мм	50,8 мм	0,04 %	182,9 см
P5	1,143 мм	88,9 мм	0,013 %	182,9 см
P6	0,381 мм	50,8 мм	0,0044 %	162,6 см
P7	0,381 мм	76,2 мм	0,0019 %	162,6 см
P8	0,381 мм	203,2 мм	0,0003 %	162,6 см
P10	1,143 мм	254,0 мм	0,0016 %	182,9 см
P11	0,381 мм	Произвольный образом	0,28 %	182,9 см
P16	0,406 мм	3,0 мм	0,698 %	182,9 см
P31	0,381 мм	25,4 мм	0,018 %	162,6 см
P34	1,143 мм	12,7 мм	0,316 %	182,9 см
MP22	0,406 мм	1,5 мм	2,79 %	182,9 см
MP25	0,127 мм	1,0 мм, 2,0 мм	0,307 %	182,9 см

Интервалы указаны приблизительно.

Перфорация P1 доступна только по специальному заказу.

Возможно применение различных методов перфорирования, включая штамповку, лазером, горячим тиснением с помощью зазубренного ролика, иглопробиванием и цевочным колесом. Номинальные размеры, указанные выше, могут различаться в зависимости от стиля перфорации, типа и толщины перфорируемой пленки. Необходимо заранее проверить путем испытания, подходит ли материал в выбранном стиле перфорации для вашей конкретной задачи.

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.