

SIN 17 ЭПОКСИДНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЛИТЬЯ

Артикул: EP-SIN17

Двухкомпонентный бесцветный прозрачный состав низкой вязкости на основе эпоксидной смолы и алифатического аминного отвердителя для заливки форм.

Эпоксидная система благодаря сбалансированной вязкости и длительному времени работы, рекомендована для следующих процессов переработки:

- создание защитных покрытий на деревянных и металлических, бетонных поверхностях
- открытая заливка (литьё) изделий, в том числе декоративных, создание литьевых форм
- полностью бесцветные компоненты для эффекта воды



ОСОБЕННОСТИ

- прозрачная, бесцветная жидкость
- самодегазация – отсутствие воздушных включений в заливке
- создание слоя до 60 мм за одну заливку
- не содержит растворителей.
- низкая реактивность для заливки объемных изделий

Изделия или покрытия из этой смолы получают красивый однородный глянцевый блеск, эластичность и ударопрочность в отвержденном состоянии.

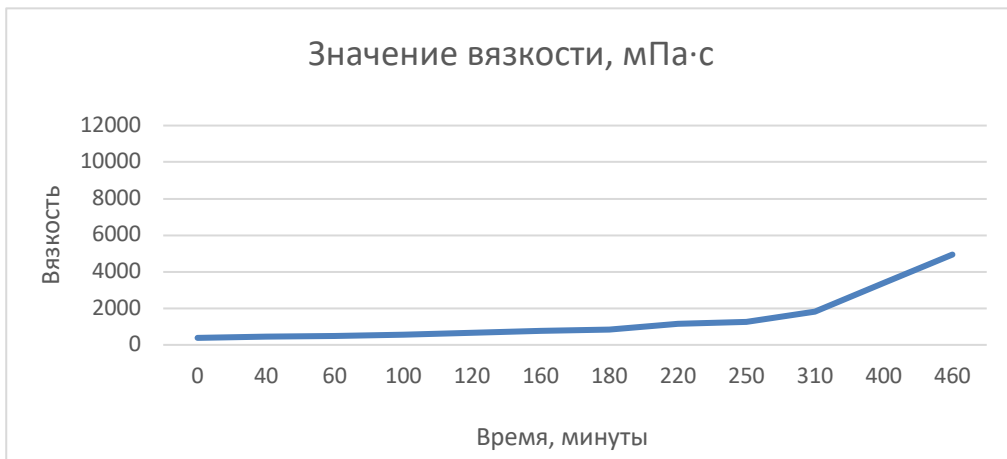
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

	Эпоксидная смола	Отвердитель
Цветность	бесцветный	бесцветный
Вязкость при 25°C, мПа·с	582	84
Соотношение по весу	100	35
Время гелеобразования (25±1) °C 100 гр.	7 часов 40 минут	
Отверждение	24 часа при 25±1 °C низкая склонность к разогреву	
Высота заливки	до 60 мм	

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

Таблица 1.

Зависимость вязкости связующего Sin 17 от времени при температуре помещения (25±1) °C



Измерения проведены на ротационном вискозиметре RM200 Touch производства Lamu Rheology (Франция), снабженном геометрией конус-плита CP 4020, скорость сдвига 100 с-1.

Таблица 2.

Зависимость температуры связующего от времени выдержки после смешения компонентов при температуре помещения (25±1) °C



Испытания проведены с помощью термомпары TPM200, кончик которой погружался в емкость со 100 г образца связующего таким образом, чтобы температура измерялась в середине образца (по вертикали и по горизонтали). Замеры температуры проводились в нулевой точке, после смешения компонентов связующего, и через временные промежутки, которые контролировались с помощью таймера.

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА, отверждение в течение 7 дней при 21°C

Прочность при растяжении	МПа	70
Разрушающее напряжение при изгибе	МПа	110
Относительное удлинение при разрыве	%	10
Влагопоглощение	%	0,17

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

Для изготовления изделий методом заливки: тщательно перемешанную композицию помещают в приготовленную форму и оставляют до окончания процесса полимеризации. При нанесении нескольких слоев, каждый последующий слой наносится после достижения предыдущим слоем состояния предварительного отверждения (до отлипа).

Отмерять смолу и отвердитель следует точно. Используйте электронные весы для завешивания компонентов по весу. **Смесь должна быть тщательно перемешана в течение 7-10 минут.** При смешивании вручную, особо стоит обратить внимание на стенки и дно емкости. Все эпоксидные системы без растворителей имеют ограниченное время жизнеспособности, поэтому либо используйте смесь в максимально короткий срок, или перелейте её в неглубокую емкость с большой площадью поверхности для эффективного отведения тепла и увеличения времени работы. Не смешивайте количество, более 0,5 кг. Возможен сильный разогрев состава.

Точное количество компонентов и жизнеспособность композиции определяется потребителем экспериментально в зависимости от области применения, массы заливки, режима отверждения, наличия и вида наполнителя и других параметров.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Смола и отвердители во время транспортировки и хранения должны помещаться в тщательно закрытых контейнерах. В случае непредвиденной утечки необходимо абсорбировать продукт с помощью песка, опилок, хлопковой ветоши или любым другим впитывающим материалом. Место утечки должно быть чисто вымыто. Адекватные условия хранения для смолы и отвердителей обеспечит обоим продуктам срок годности 12 месяцев. Хранение должно осуществляться в теплом сухом помещении вдали от прямого солнечного света и защищенном от мороза. Температура хранения должна поддерживаться между 10 и 25°C. Контейнеры должны быть тщательно закрыты. Отвердители особенно страдают и теряют свои свойства при оставлении их на открытом воздухе.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

SIN Epoxy