

## НЕТКАНЫЙ НАПОЛНИТЕЛЬ Soric XF

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиэфирный нетканый проводящий материал сердцевины изделия, решение для всех технологий закрытого формования – инфузия, RTM, RTM Light, непрерывное ламинирование, пултрузия. Каналы в материале образуют сотовую структуру, устойчив к сжатию. Ячейки из синтетических микросфер не впитывают смолу.

- Гибкий материал, может быть использован на сложных поверхностях, там, где обычные материалы не подходят из-за толщины или изгибов формы.
- Каналы в материале быстро распределяют смолу (проводящий слой) ускоряя процесс пропитки.
- Блокирует отпечатывание структуры
- Контролируемый и стабильный фронт потока
- Активно используется для производства корпусов лодок.
- Быстрый и стабильный набор толщины благодаря устойчивости к сжатию, с меньшим наполнением смолой (экономия по смоле до 35%)



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изготовление конструкционных стеклопластиков. Совместим со всеми стандартными типами смол, включая полиэфирную, винилэфирную, фенольальдегидную, эпоксидную. Может быть использован как материал сердцевины, для распределения смолы (пропитывания ламината), защитный слой от копиэффекта. Подходит для процессов закрытого формования. Применяется в судостроении, деталей для транспорта (интерьеры и наружные детали), спортивный инвентарь (байдарки, доски для сёрфинга, бассейны).

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	XF 2	XF 3	XF 4	XF 5	XF 6
Толщина, мм	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
Длина рулона, м	80	50	40	30	25
Ширина рулона, м	1,27				
Потеря толщины при 0,8 барах, %	< 10				
Максимальная температура процесса, °C	170				
Потребление смолы, кг/м <sup>2</sup>	1,0	1,4	1,9	2,4	2,8
Вес сухого материала (поверхностная плотность), г/м <sup>2</sup>	135	180	250	320	345
Плотность после пропитывания, кг/м <sup>3</sup>	600				

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.



## СТАНДАРТНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПОЛНИТЕЛЯ, ПРОПИТАННОГО НЕНАСЫЩЕННОЙ ПОЛИЭФИРНОЙ СМОЛОЙ

Наименование	Единица	Значение
Предел прочности при изгибе (ASTMD790)	МПа	8
Модуль упругости при изгибе (ASTMD790)	МПа	800
Предел прочности при растяжении поперек слоев (ASTMC279)	МПа	4
Предел прочности при сжатии (10% напряжении) ISO 844	МПа	8
Предел прочности при сдвиге (ASTMC273-61)	МПа	3,5
Модуль упругости при сдвиге (ASTMC273-61)	МПа	35

### ВАРИАНТЫ ПОСТАВКИ

Рулон, отрез от 1м<sup>2</sup>

### ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом, защищенном от воздействия света месте, срок хранения не ограничен.

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Lantor B.V.

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.