

BERESIN CR83 - ЭПОКСИДНАЯ СИСТЕМА С ОТВЕРДИТЕЛЯМИ

Эпоксидная система CR83 очень низкой вязкости, созданная для создания высоконагруженных композитных изделий и оснастки по технологии инфузии (пропитки). Термостойкость до 80°C и очень низкая склонность к кристаллизации. Рекомендуется для производства крупных изделий, в том числе индустриального и судостроительного назначения. Отличные свойства смачивания поверхности позволяют рекомендовать для пропитки углетканей.



ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- три варианта отвердителей с разным временем работы
- совместимые отвердители для смешивания и оптимального времени работы
- быстрая пропитка и отличное смачивание тканей и натканых материалов даже при низких температурах
- температура стеклования до 80°C в зависимости от условий отверждения
- отличное смачивание углеродных волокон
- тенденция к кристаллизации низкая

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

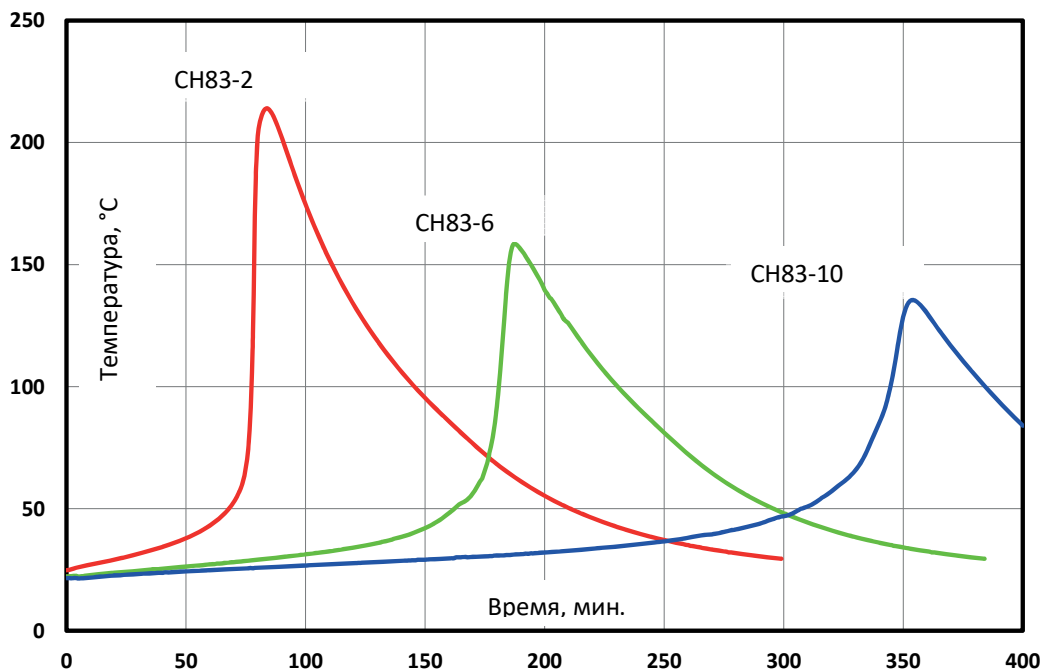
Физические свойства, измерения при 25 °С	CR83 Смоляная часть	СН83-2 Отвердитель	СН83-6 Отвердитель	СН83-10 Отвердитель
Соотношение по весу	100		30	
Соотношение по объему	100		36	
Цвет	бесцветный	от бесцветного до янтарного		
Вязкость, мПа·с	~ 610	<10	<10	<10
Плотность, г/мл	1,14	0,95	0,94	0,95
Свойства смеси				
Жизнеспособность 100 г, мин		60	180	300
Вязкость смеси, мПа·с		155	170	15

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

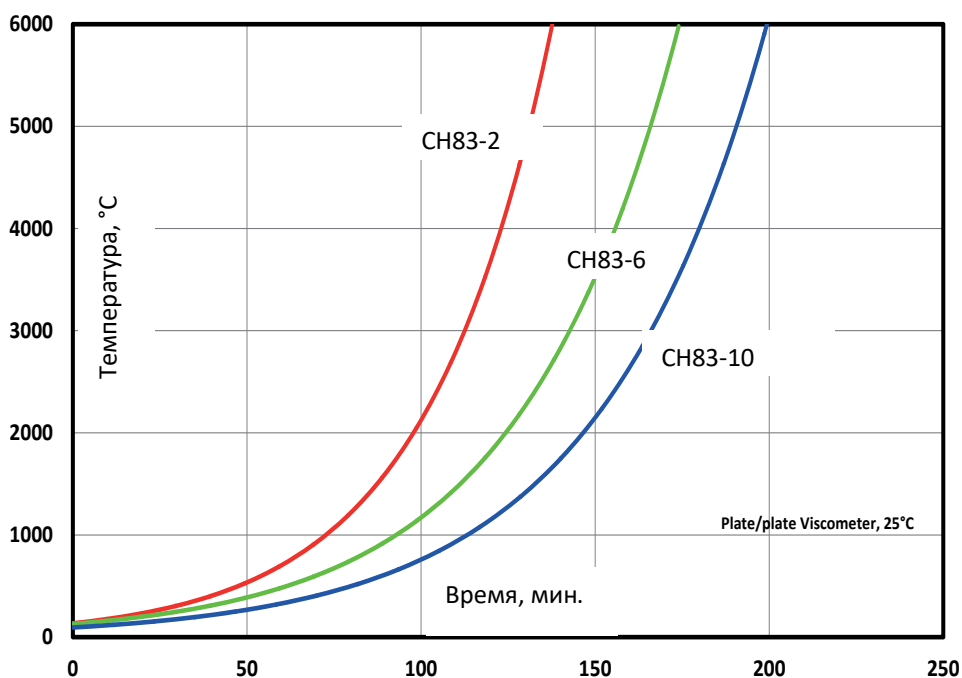
Температура обработки желательна 18 - 35°C. Точное соблюдение пропорции смешивания позволит получить наилучший результат. Отклонения от пропорции приводит к снижению характеристик изделия. Механические и термические свойства зависят от проведенных циклов пост-отверждения. Рекомендуем очистить инструмент от смолы сразу после использования. Дополнительную информацию можно получить в руководстве «Инструкции по работе со смолами для композитов».

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

Экзотермический рост температуры для смолы CR 83 с разными отвердителями, 100 грамм при RT



Развитие вязкости для смолы CR 83 с разными отвердителями при 25°C



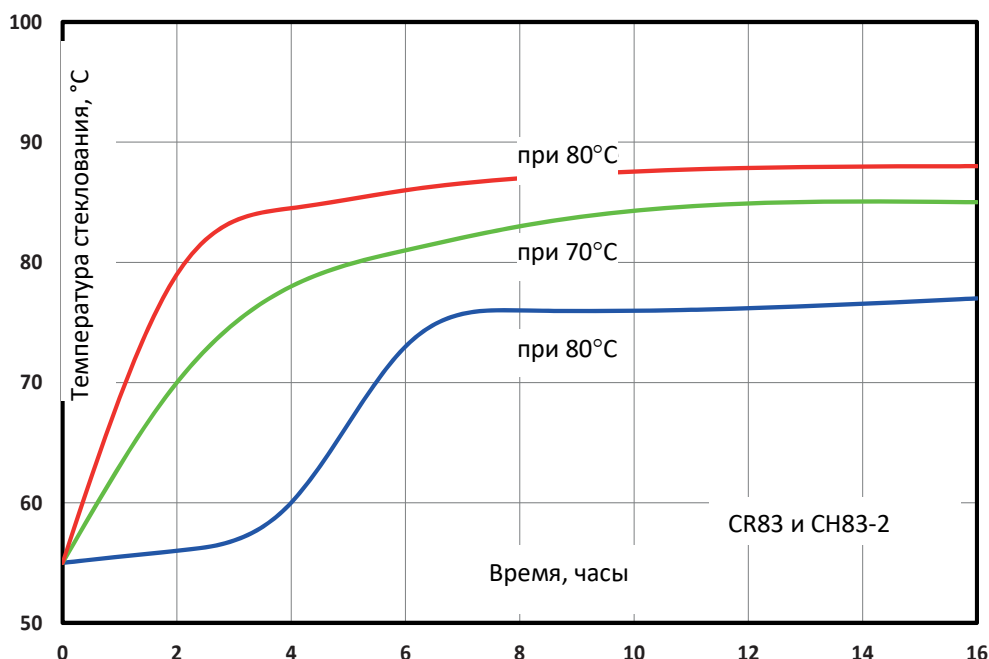
Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

Механические свойства полностью отвержденной смолы		СН83-2 Отвердитель	СН83-6 Отвердитель	СН83-10 Отвердитель
Прочность на разрыв, МПа	ISO 527	84	91	86
Модуль упругости, МПа	ISO 527	2.690	3,200	3.100
Относительное удлинение при разрыве, %	ISO 527	6.7	8.4	7.9
Прочность при изгибе, МПа	ISO 178	129	134	131
Модуль упругости при изгибе, МПа	ISO 178	3.125	3,360	3.340
Прочность на сжатие, Н/мм ²	ISO 604	107	111	109
Плотность, г/см ³	ISO 1183	1.15	1.15	1.15
Твердость по Шору	ISO 868	D 85	D 85	D 85
Сопротивление удару	ISO 179	93	84	83

Термические свойства полностью отвержденной смолы		СН83-2 Отвердитель	СН83-6 Отвердитель	СН83-10 Отвердитель
Деформационная теплостойкость, °С	ISO 75B	79	79	78
Температура стеклования	ISO 11357	84	80	81

Температура стеклования и цикл отверждения

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.



Для получения оптимального результата соблюдайте цикл отверждения, изменяйте температуру (повышение и понижение) со скоростью не более 30°C в час между этапами. Температура должна быть достигнута на все частях изделия, включая внутренние.

УПАКОВКА

Комплекты	Эпоксидная смола CR83	Отвердитель CH83-2 (или CH83-6, CH83-10)
260 кг	Бочка 200 кг	Канистра 20 кг., 3 шт.
13 кг	Канистра 10 кг.	Канистра 3 кг.
1- 10 кг.	Канистры 1, 2, 5 кг.	Канистры 1, 2, 5 кг.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения смоляной части 24 месяца, отвердителей – 12 месяцев при температуре 18 - 25°C. Хранение в сухом помещении в закрытых контейнерах. В редких случаях кристаллизации во время хранения, для восстановления жидкого состояния нагрейте компонент до 60°C.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Sika