

BERESIN CR82 — ЭПОКСИДНАЯ СИСТЕМА С ОТВЕРДИТЕЛЯМИ

Эпоксидная система CR82 разработана для процессов открытого (контактного) формования, вакуумирования, намотки. Отверждается при комнатной температуре, или незначительном нагревании, не более 75°C. Особенно рекомендуется к применению в промышленных или судостроительных изделиях для ручной выкладки.

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- подходит для открытого формования, в том числе в судостроении, промышленных композитах
- четыре отвердителя с одним соотношением и разной скоростью
- совместимые отвердители для смешивания и подбора времени работы
- быстрая пропитка и отличное смачивание тканей и нетканых материалов
- температура стеклования до 75°C в зависимости от условий отверждения
- все компоненты сертифицированы Germanischer Lloyd
- Отвердители CH80-2 и CH80-6 могут быть синего цвета



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

измерения при 25°C

	Смола	Отвердитель			
	CR82	CH80-1	CH80-2	CH80-6	CH80-10
Соотношение по весу	100	27			
Соотношение по объему	100	32	31	32	32
Цвет	бесцветный	от бесцветного до янтарного			
Вязкость, мПа·с	~ 1,600	50	45	<10	<10
Плотность, г/мл	1,11	0,95	0,99	0,95	0,95
		Свойства смеси			
Жизнеспособность 100 г, мин		50	80	220	330
Вязкость смеси, мПа·с		850	600	400	300

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Рекомендованная температура обработки 18 - 35°C. Точное соблюдение пропорции смешивания позволит получить наилучший результат. Отклонения от пропорции приводит к снижению характеристик изделия.

Механические и термические свойства зависят от проведенных циклов пост-отверждения.

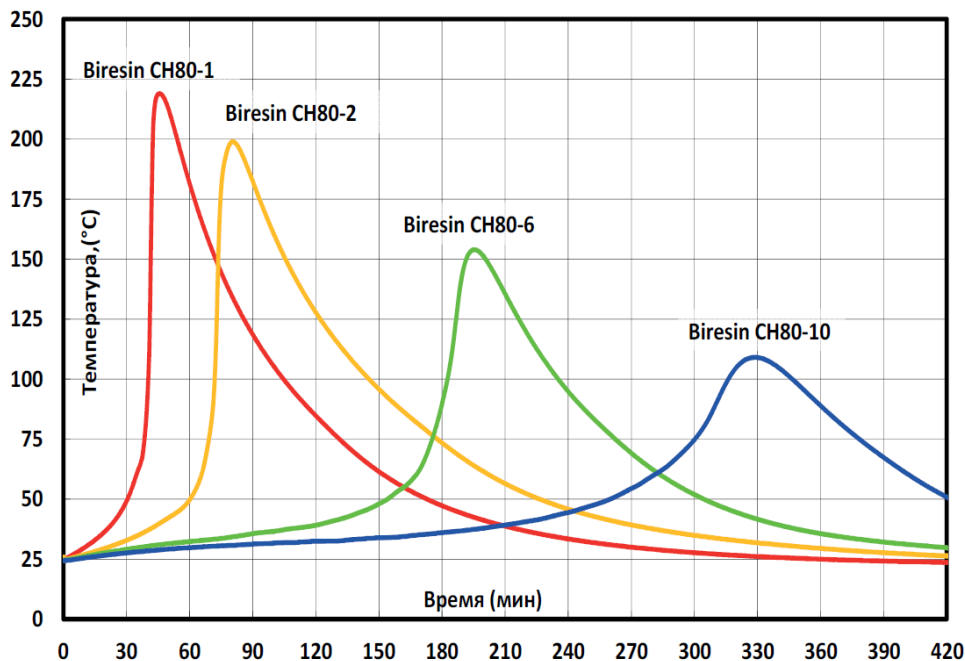
При использовании отвердителей CH80-1 и CH80-2 извлечение из оснастки возможно после отверждения при комнатной температуре.

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

При использовании отвердителей CH80-6 и CH80-10, в зависимости от состава ламината, рекомендуется отверждение при 45° С до извлечения из оснастки.

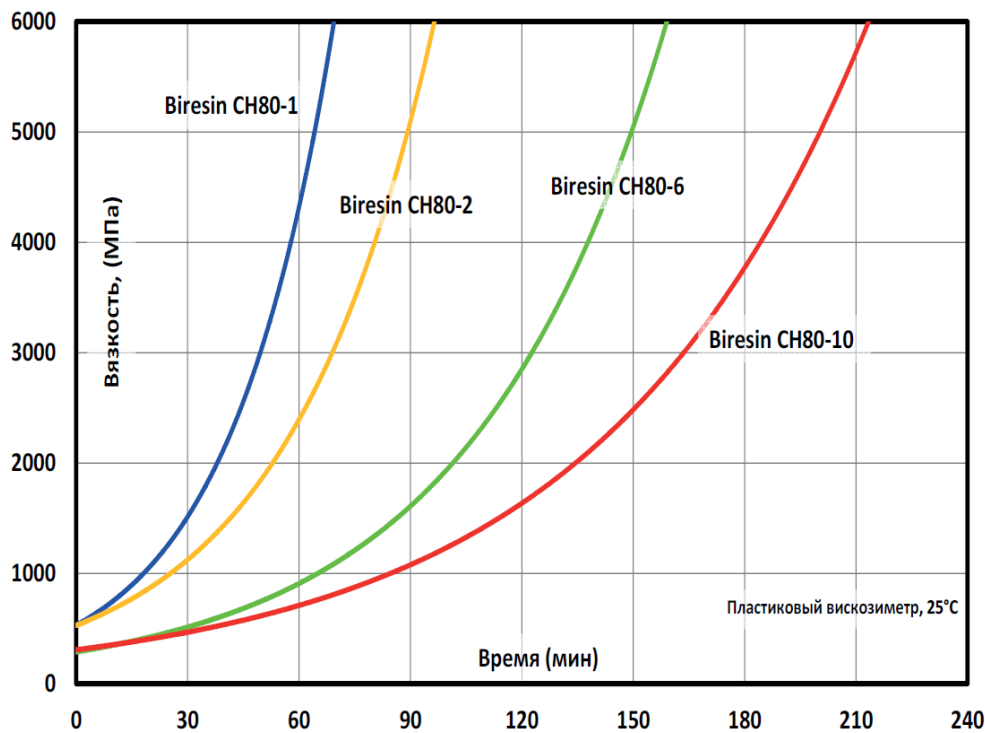
Рекомендуем очистить инструмент от смолы сразу после использования. Дополнительную информацию можно получить в руководстве «Инструкции по работе со смолами для композитов».

Экзотермический рост температуры для смолы CR82 с разными отвердителями, 100 грамм при комнатной температуре



Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

Развитие вязкости для смолы CR82 с разными отвердителями при 25°C

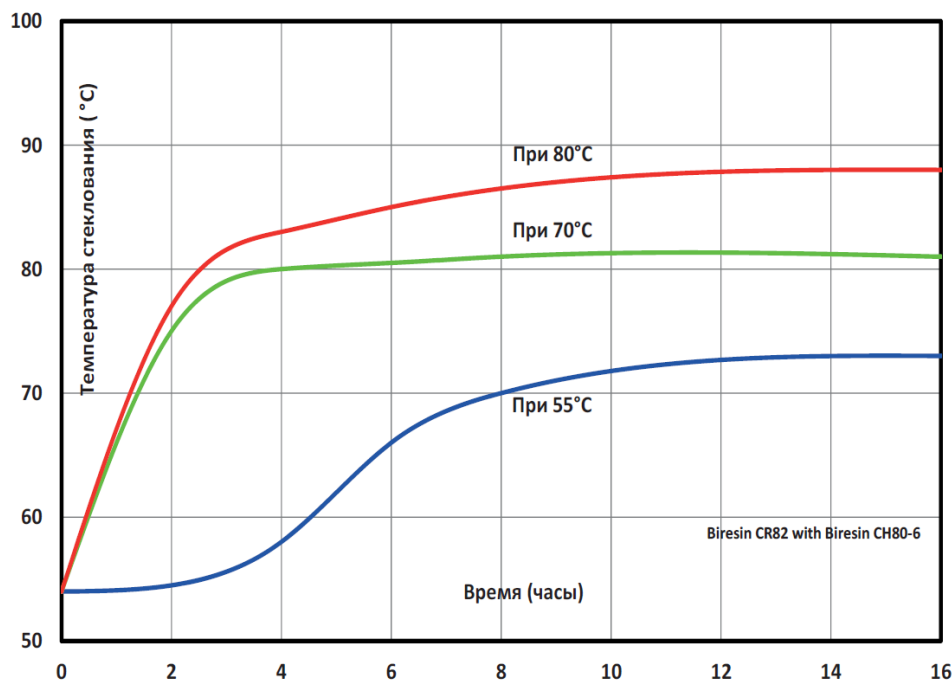


Механические свойства отвержденной смолы CR82 с отвердителем		CH83-1	CH83-2	CH83-6	CH83-10
Прочность на разрыв, МПа	ISO 527	94	90	84	82
Модуль упругости, МПа	ISO 527	3.000	3.000	2.900	2.900
Относительное удлинение при разрыве, %	ISO 527	4.9	5.6	6.4	6.2
Прочность при изгибе, МПа	ISO 178	140	130	127	118
Модуль упругости при изгибе, МПа	ISO 178	3.300	3.200	2.900	2.800
Прочность на сжатие, Н/мм ²	ISO 604	120	105	110	110
Плотность, г/см ³	ISO 1183	1.14	1.14	1.14	1.14
Твердость по Шору	ISO 868	D 85	D 85	D 85	D 85
Сопротивление удару	ISO 179	38	66	55	56

Термические свойства полностью отвержденной смолы CR82 с отвердителем		CH83-1	CH83-2	CH83-6	CH83-10
Деформационная теплостойкость, °C	ISO 75B	93	83	71	71
Температура стеклования, °C	ISO 11357	97	90	83	85

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

Температура стеклования и цикл отверждения



Для получения оптимального результата соблюдайте цикл отверждения, изменяйте температуру (повышение и понижение) со скоростью не более 30°C в час между этапами. Температура должна быть достигнута на все частях изделия, включая внутренние.

УПАКОВКА

Эпоксидная смола CR82 (кг): 1, 11.1, 30, 200

Отвердители CH80 (кг): 3, 25, 180

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения смоляной части 24 месяца, отвердителей – 12 месяцев при температуре 18 - 25°C. Хранение в сухом помещении в закрытых контейнерах. В редких случаях кристаллизации во время хранения, для восстановления жидкого состояния нагрейте компонент до 60°C.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Sika