

SIN 19 БЫСТРАЯ ЭПОКСИДНАЯ СИСТЕМА

Артикул: EP-SIN19

Система низкой вязкости с коротким временем работы и быстрым результатом, для небольших деталей или клеевых составов.

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Двухкомпонентный слабоокрашенный прозрачный состав низкой вязкости для изготовления небольших деталей, ремонта, создания защитного покрытия. Деталь может быть готова к извлечению и обработке через 4 часа.

- высокая эластичность и ударопрочность;
- короткое время полимеризации и высокая реактивность полезна при изготовлении малых деталей или сборке, сокращает срок производства;
- адгезия к дереву, металлу, композитным материалам;
- подходит для вакуумных технологий, контактного формования; для приготовления адгезива (клея) с загустителем (аэросил, микрофибра).

Система с сильной экзотермической реакцией. Не смешивайте количество, превышающее возможное к использованию в течение 10 минут или более 150-200 грамм.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА



	Эпоксидная смола	Отвердитель
Цветность	Эпоксидная смола на базе бисфенола А, модифицированная алкилглицидиловым эфиром.	Низковязкая прозрачная жидкость от жёлтого до бурого цвета
Вязкость при 25°C, мПа·с	612	288
Соотношение по весу	100	20
Время гелеобразования (25±1) °C 100 гр.	15 минут	
Отверждение	24 часа при 25±1 °C	
Высота заливки	до 45 мм	

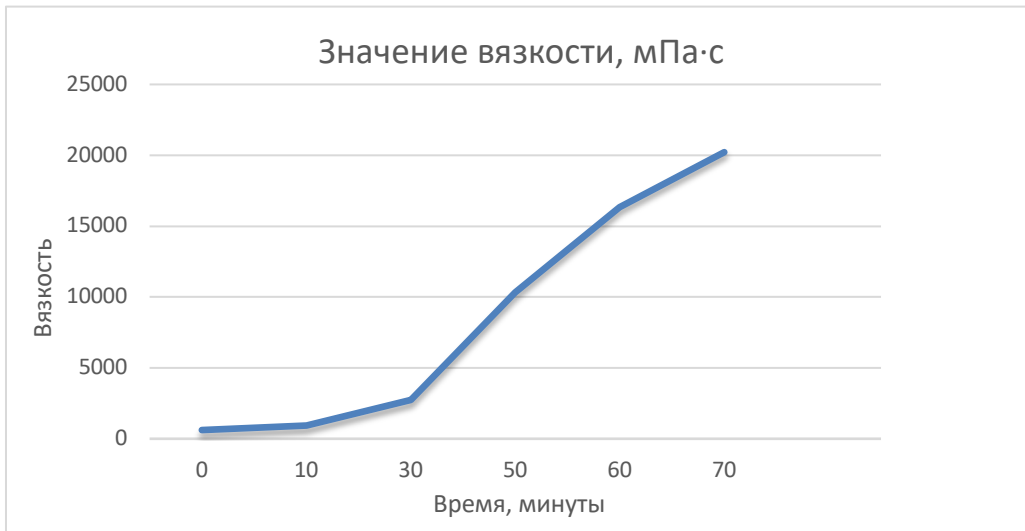
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА, отверждение в течение 7 дней при 21°C

Прочность при растяжении	МПа	65
Прочность при сжатию	МПа	120
Разрушающее напряжение при изгибе	МПа	111
Относительное удлинение при разрыве	%	3,6

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

Таблица 1.

Зависимость вязкости связующего Sin 19 от времени при температуре помещения (25±1) °C



Измерения проведены на ротационном вискозиметре RM200 Touch производства Lamu Rheology (Франция), снабженном геометрией конус-плита CP 4020, скорость сдвига 100 с-1.

Таблица 2.

Зависимость температуры связующего от времени выдержки после смешения компонентов при температуре помещения (25±1) °C



Испытания проведены с помощью термопары TRM200, кончик которой погружался в емкость со 100 г образца связующего таким образом, чтобы температура измерялась в середине образца (по вертикали и по горизонтали). Замеры температуры проводились в нулевой точке, после смешения компонентов связующего, и через временные промежутки, которые контролировались с помощью таймера.

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

Отмерять смолу и отвердитель следует точно. Используйте электронные весы для завешивания компонентов по весу. Смесь должна быть тщательно перемешана в течение не менее, чем 5 минут. При смешивании вручную, особо стоит обратить внимание на стенки и дно емкости. Все эпоксидные системы без растворителей имеют ограниченное время жизнеспособности, поэтому либо используйте смесь в максимально короткий срок, или перелейте её в неглубокую емкость с большой площадью поверхности для эффективного отведения тепла и увеличения времени работы. Не смешивайте количество, больше, чем может быть использовано за период работы с соответствующим отвердителем.

При нанесении нескольких слоев, каждый последующий слой наносится после достижения предыдущим слоем состояния предварительного отверждения (до отлипа).

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Смола и отвердители во время транспортировки и хранения должны помещаться в тщательно закрытых контейнерах. В случае непредвиденной утечки необходимо абсорбировать продукт с помощью песка, опилок, хлопковой ветоши или любым другим впитывающим материалом. Место утечки должно быть чисто вымыто. Адекватные условия хранения для смолы и отвердителей обеспечит обоим продуктам срок годности 12 месяцев. Хранение должно осуществляться в теплом сухом помещении вдали от прямого солнечного света и защищенном от мороза. Температура хранения должна поддерживаться между 10 и 25°C. Контейнеры должны быть тщательно закрыты. Отвердители особенно страдают и теряют свои свойства при оставлении их на открытом воздухе.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

SIN Ероху