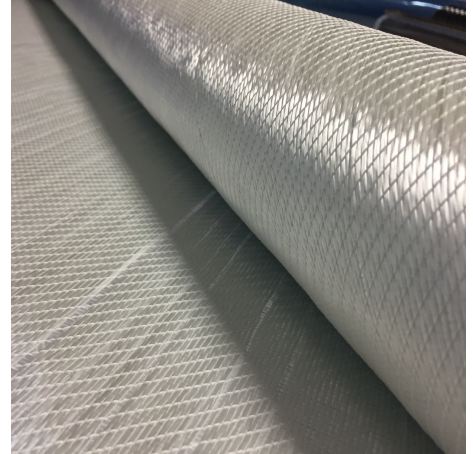


## СТЕКЛОТКАНИ МУЛЬТИАКСИАЛЬНЫЕ

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Мультiaксияльные ткани создаются без классического переплетения из нескольких слоев волокна (нитей), ориентированного в различных направлениях. Слои прошиваются полиэфирной нитью и создают многослойную ткань. Такие ткани используются в качестве армирующего наполнителя для изготовления высокопрочных изделий из композитов, или композитной оснастки.

### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА



		BIAX 450	BIAX 600	TRIAХ 700	QUAD 800
Ориентация слоев		+45°/-45°	0°/90°	0°/+45°/-45°	0°/+45°/90°/-45°
Поверхностная плотность	г/м <sup>2</sup>	450	600	700	800
Распределение плотности по слоям	%	50/50	80/20	33/33/33	25/25/25/25
Прочность на разрыв по слоям	Н/5см	4000/4000	11500/2550	4600/4100/4100	4200/4100/2300/4100
Толщина	мм	0,3	0,65	0,6	0,65
Ширина	см	126	126	126	126

### ОСОБЕННОСТИ

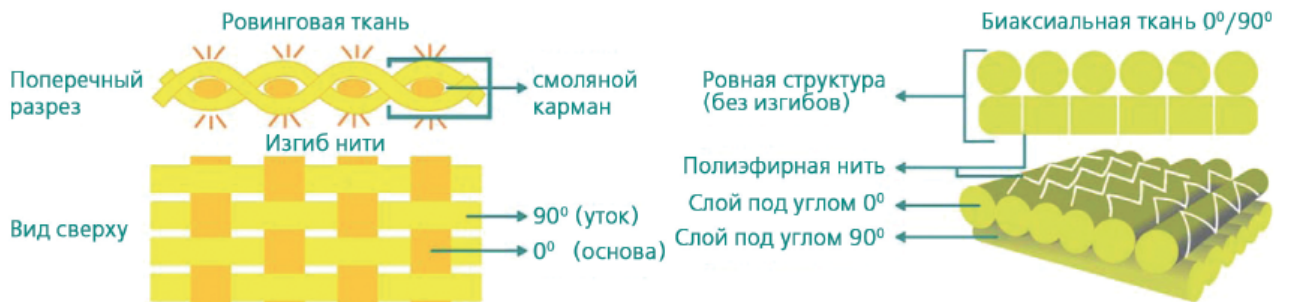
Мультiaксияльные ткани выигрывают у традиционных ровинговых тканей, и реализуют все преимущества стеклянных волокон при производстве изделий из композитных материалов

- высокие прочностные характеристики на растяжение, изгиб, кручение, сопротивление удару
- быструю и качественную пропитку связующим, прекрасную совместимость с эпоксидными смолами
- сокращение количества слоев ткани при укладке и оптимизацию процесса изготовления композитов
- высокая технологичность, совместимость с вакуумными технологиям пропитки.

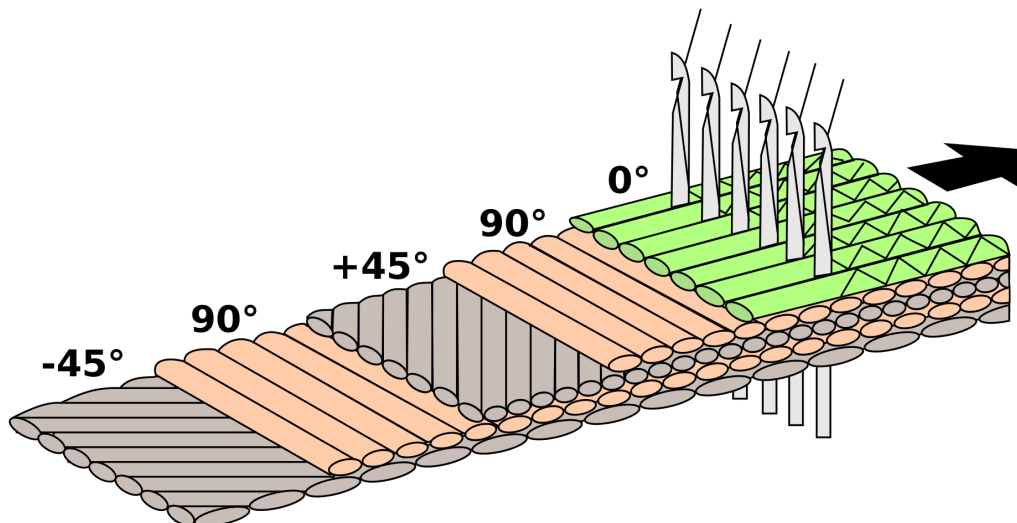
Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.



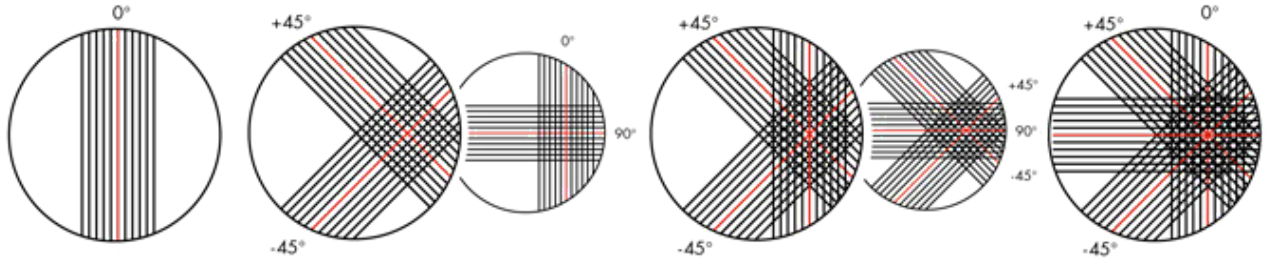
- возможность точного армирования композиционного материала в различных направлениях
- до 30% снижение расхода смолы за счёт отсутствия переплетения нитей
- более плотная укладка волокон, меньшее сопротивление течению связующего
- сокращение конечного веса композита до 50%
- увеличение механической прочности в 2 раза (по сравнению с ровинговыми тканями с аналогичной поверхностной плотностью)
- строгое соответствие схемы армирования заданной в конструкции изделия
- отсутствие узлов переплетения нитей на поверхности изделия (копи-эффект)



ВИДЫ МУЛЬТИАКСИАЛЬНЫХ ТКАНЕЙ



Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.



**Моноосиальная**

**Биосиальная**

**Триосиальная**

**Квадросиальная**

#### *ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ*

Хранить в сухом, защищенном от воздействия света месте, срок хранения не ограничен.

#### *ПРОИЗВОДИТЕЛЬ*

Стеклонит

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

