

## SIN 18 ЭПОКСИДНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ИНФУЗИИ

Артикул: EP-SIN18

Двухкомпонентный слабоокрашенный прозрачная система низкой вязкости. Формование стеклопластиков и углепластиков, заливка форм.

- адгезия к дереву, металлу, композитным материалам;
- высокая эластичность и ударопрочность в отвержденном состоянии;
- низкая реактивность, может использоваться при изготовлении крупных ламинатов как с использованием вакуумных технологий, так и при открытом контактном формовании.

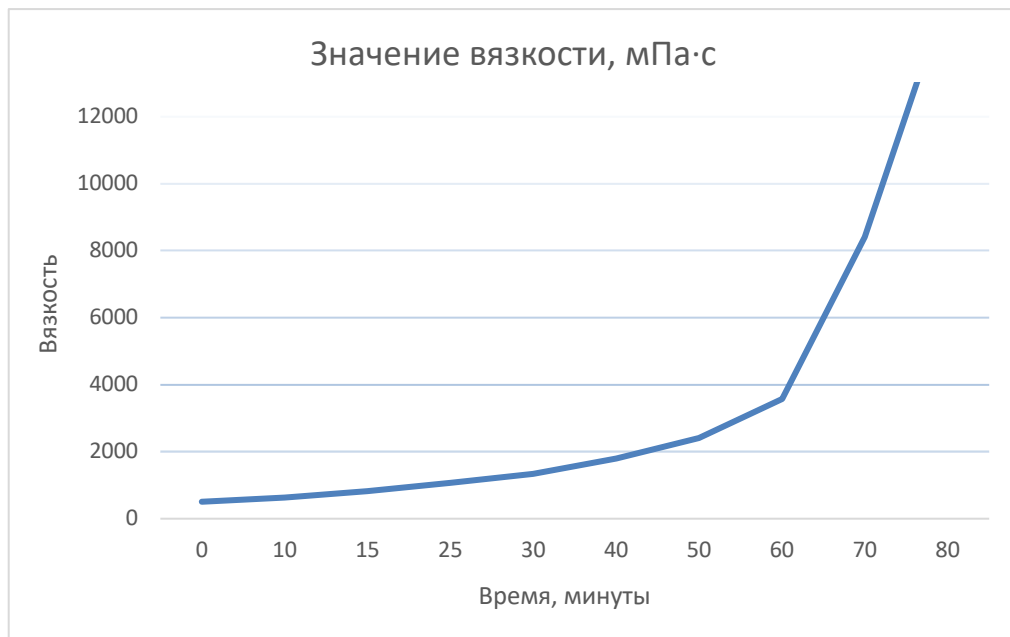


### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

	Эпоксидная смола	Отвердитель
<b>Цветность</b>	Эпоксидная смола на базе бисфенола А, модифицированная алкилглицидиловым эфиром.	Низковязкая прозрачная жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета,
<b>Вязкость при 25°C, мПа·с</b>	613	272
<b>Соотношение по весу</b>	100	50
<b>Время гелеобразования (25±1) °C 100 гр.</b>	80 минут	
<b>Отверждение</b>	24 часа при 25±1 °C низкая склонность к разогреву	
<b>Высота заливки</b>	до 45 мм	

Таблица 1.

Зависимость вязкости связующего Sin 18 от времени при температуре помещения (25±1) °C



Измерения проведены на ротационном вискозиметре RM200 Touch производства Lamy Rheology (Франция), снабженном геометрией конус-плита CP 4020, скорость сдвига 100 с-1.

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

**Таблица 2.**

**Зависимость температуры связующего от времени выдержки после смешения компонентов при температуре помещения (25±1) °С**



Испытания проведены с помощью термопары ТРМ200, кончик которой погружался в емкость со 100 г образца связующего таким образом, чтобы температура измерялась в середине образца (по вертикали и по горизонтали). Замеры температуры проводились в нулевой точке, после смешения компонентов связующего, и через временные промежутки, которые контролировались с помощью таймера.

### **МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА, отверждение в течение 7 дней при 21°С**

<b>Прочность при растяжении</b>	МПа	23,5 – 25,0
<b>Разрушающее напряжение при изгибе</b>	МПа	56,1
<b>Разрушающее напряжение при сжатии, мпа</b>	%	90,0 – 92,0;
<b>Относительное удлинение при разрыве</b>	%	4,6 – 4,9

### **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ**

Отмерять смолу и отвердитель следует точно. Используйте электронные весы для завешивания компонентов по весу. Смесь должна быть тщательно перемешана в течение 5-10 минут. При смешивании вручную, особо стоит обратить внимание на стенки и дно емкости.

Все эпоксидные системы имеют ограниченное время жизнеспособности, поэтому либо используйте смесь в максимально короткий срок, или перелейте её в неглубокую емкость с большой площадью поверхности для эффективного отведения тепла и увеличения времени работы. Не смешивайте количество, больше, чем может быть использовано за период работы с соответствующим отвердителем.

При нанесении нескольких слоев, каждый последующий слой наносится после достижения предыдущим слоем состояния предварительного отверждения (до отлипа).

### **ПРИМЕЧАНИЕ**

Указанные в настоящем документе данные являются справочными. Обязательно произведите тестирования продукта на совместимость и механические свойства для определения соответствия требованиям. Производитель и продавец не несет ответственности за любые потери и повреждения, вызванные использованием продукта, и не отвечает за прямые, косвенные, случайные и прочие последствия, несмотря на положения, установленные в теории права, включая гарантии, договорные обязательства, неосторожность и объективную ответственность.

Точное количество компонентов и жизнеспособность композиции определяется потребителем экспериментально в зависимости от области применения, массы заливки, режима отверждения, наличия и вида наполнителя и других параметров.

## **ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Необходимо избегать контакта с кожей путем использования защитных перчаток. Использование одноразовых нитриловых перчаток для всех работ обязательно. Применение крема-барьера не рекомендуется. Но для сохранения кожи рук можно наносить увлажняющий крем после умывания.

Полностью закрывающие комбинезоны или другая защитная одежда должны обязательно одеваться при смешивании компонентов, формовке и ошкурировании. Загрязненная рабочая одежда должна быть тщательно очищена перед повторным использованием. При наличии угрозы попадания в глаза смолы, отвердителя, растворителя или пыли, необходимо использование защиты для глаз. Если это случилось, необходимо промывать глаза водой 15 минут, держа веки открытыми, затем обратиться к врачу.

Обеспечьте приемлемую вентиляцию в мастерской. В противном случае необходимо ношение респираторов. Запрещено вдыхать пары растворителя, так как это может привести к головокружению, головной боли и потере сознания, а так же оказывать длительное воздействие на организм человека. При повреждении кожных покровов, место повреждения должно быть немедленно очищено. Рекомендуется использование очистителей для удаления смолы. Затем вымойте теплой водой с мылом. Использование растворителей для удаления смолы с поверхности кожи необходимо избегать. Мытье рук должно стать частью ежедневной практики: перед едой и питьем; перед курением; перед пользованием туалетом; после завершения работ. Необходимо избегать вдыхания пыли от ошкурирования. Если она оседает на коже, необходимо ее немедленно смывать. После продолжительного ошкурирования рекомендуется принять ванну или душ и вымыть голову.

## **ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Смола и отвердители во время транспортировки и хранения должны помещаться в тщательно закрытых контейнерах. В случае непредвиденной утечки необходимо собрать продукт с помощью песка, опилок, хлопковой ветоши или любым другим впитывающим материалом. Место утечки должно быть чисто вымыто. Адекватные условия хранения для смолы и отвердителей обеспечит обоим продуктам срок годности 12 месяцев. Хранение должно осуществляться в теплом сухом помещении вдали от прямого солнечного света и защищенном от мороза. Температура хранения должна поддерживаться между 10 и 25°C. Контейнеры должны быть тщательно закрыты. Отвердители особенно страдают и теряют свои свойства при оставлении их на открытом воздухе.

## **ПРОИЗВОДИТЕЛЬ**

SIN Epoxy